



Pumpenprüfstand

Lukas Pflegerl
Philipp Winkler

DI Norbert Kleeber
Ing. Dipl.-Päd. Martin Lassl
FOL Gerhard Braunhofer



Projektidee

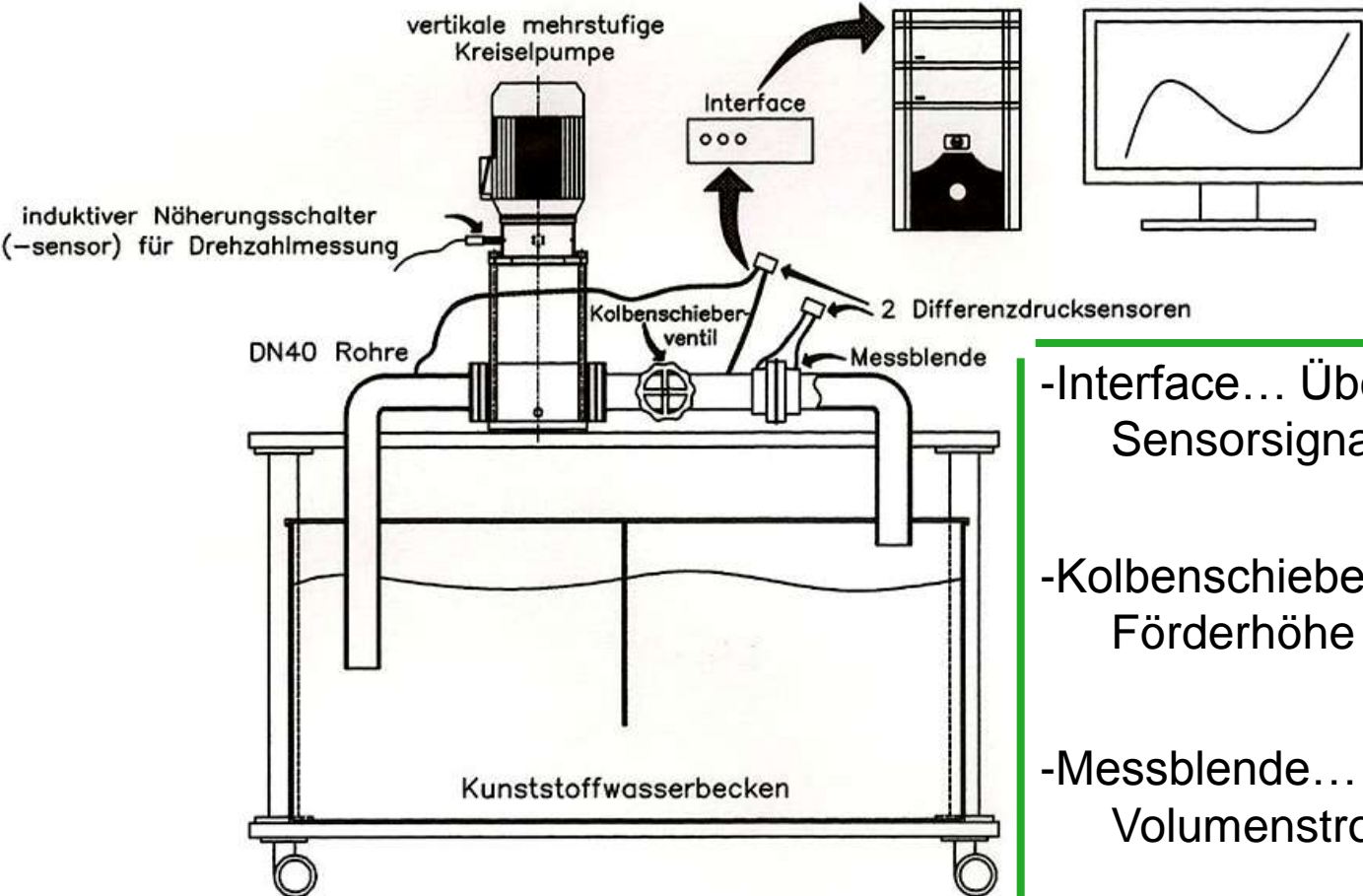
- Entwicklung eines Pumpenprüfstandes
- Prüfpumpe: mehrstufige vertikale Kreiselpumpe
- Datenauswertung und Einlese erfolgt automatisch auf PC
- Kenndaten:
 - Volumenstrom, Druckdifferenz, Leistung, Drehzahl der Motorwelle, Förderhöhe





Prinzipskizze

PC, Bildschirm und Interface zur Datenübertragung werden hinter dem Prüfstand aufgebaut und mit den Sensoren verbunden.



- Interface... Übertragungsgerät von Sensorsignalen zum PC
- Kolbenschieberventil... Simulation der Förderhöhe
- Messblende... Messung des Volumenstroms über Differenzdruck



Meilensteine

Sep.	M1 –	Projektplanung gestartet
	M2 –	Projektzulassung eingeholt
Okt.		
Nov.	M3 –	Konzept, Konstruktion und Zukäufe abgeschlossen
Dez.	M4 –	Theoretische Grundlagen ausgearbeitet
	M5 –	Fertigung abgeschlossen
Jän.	M6 –	Prüfstand montiert
Feb.	M7 –	evtl. Probleme mit der automatischen Datenerfassung behoben
Mär.	M8 –	Messungen durchgeführt
Apr.		
Mai	M9 –	Gebundenes Projektbuch fertig gestellt
	M10 –	Endpräsentation gehalten
Jun.		